



TECHNICKÝ LIST

Typ výrobku: **Epoxidové lepidlo STRONG EDGE A+B**

Použití:

Epoxidové transparentní tekuté dvousložkové lepidlo pro vnitřní a vnější použití. Je vhodné na lepení a tmelení žuly, mramoru, a aglomerátů. Také se používá k lepení šroubů, kotev nebo podobných kovových předmětů k přírodnímu kameni nebo k jeho opravě. Má střední dobu zpracovatelnosti (doba zatvrdnutí při 25°C je 20-25 minut) a dobře reaguje i při nízkých teplotách. Lepidlo má výbornou přilnavost.

Lepidlo STRONG EDGE lze použít i pro zalévání valounů a podobných materiálů.

Lepidlo může být barvené barvicími pastami pro epoxidové pryskyřice TEPOX nebo oxidy kovů.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ČÁST A	ČÁST B	MIX
Viskozita cps 25 °C 20 r.p.m. (ASTM D2196)	3000-3500 cps	1000-1500 cps	
Hustota při 25°C gr/cm ³	1.1	1.0	1.1
Vzhled	Průhledná tekutina	Průhledná tekutina	Průhledná tekutina
Barva po vytvrzení			průhledná
Změna barvy při UV záření	Max.+1	Max.+1	+1
Poměr tmelu a tužidla	100	50	150
Doba zatvrdnutí při 25 °C			20-25 minut
Doba ztráty lepkavosti tenké vrstvy při 25°C (v hodinách)			cca. 200minut
Doba ztráty lepkavosti tenké vrstvy při 40°C (v hodinách)			2hod 30min
Doba opracovatelnosti při 25°C			24 hodin
Minimální teplota pro reakci			10-15°C
Minimální teplota po vytvrzení			-25°C
Maximální teplota po vytvrzení			+60°C
Přilnavost na mramoru (ASTM D4541) (1)			13 Mpa
Přilnavost na skle (ASTM D4541) (1)			15 Mpa
Test zežloutnutí s Xenonem, 3roky (ISO11341)			Medium
Tvrдость v Shore D (1) ASTM D 2240			80-81
Peeling test se skelným vláknem na mramoru (1) (ASTM D3157)			1,0N/mm

Doba skladovatelnosti: při teplotě od 18° do 25°C v originálním balení je minimální garantovaná doba skladovatelnosti 12 měsíců.

Návod k použití:

Lepidlo a iniciátor by měl být skladován v originálním balení. V případě automatické plnicí pumpy se vyhněte kontaktu s kovem z mědi, mosazi a podobných korodujících materiálů. Vyhněte se použití plastů z PVC, použijte pouze nekorodující materiál. Odejměte z nádoby A i B potřebné množství (100:50) dle váhy. Obě složky důkladně promíchejte. Ujistěte se, že lepené plochy jsou suché a očištěné od prachu a mastnoty. Po použití plechovky opět uzavřete. K očištění nástrojů doporučujeme použít aromatická rozpouštědla jako je například aceton nebo butyl acetát. Doporučujeme skladovat v suchém prostředí a mimo dosah slunečního záření.

Výrobce: TENAX S.p.A. via I Maggio 226 / 263 37020 Volargne (VR) Italy Tel. +39 045 686 0222 Fax +39 045 686 2456
e-mail: tenax@tenax.it - www.tenax.it

Zastoupení pro ČR a Slovensko: BOUDA COMMERCIO s.r.o., Hájecká 185, 27351 Červený Újezd

Tel.: +420 312 690 385 - 386, Fax: +420 312 690 387

e-mail: info@boudacommercio.cz - www.boudacommercio.cz